

4,00 mm KALINLIĞINDA SELF LEVELLING EPOKSİ ZEMİN KAPLAMA YAPILMASI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Kaplamanın Tanımı :

Ağır mekanik ve kimyasal etkilere maruz kalan zeminler için kullanılan, epoksi esaslı, iki bileşenli, solventsiz, renkli, düzgün yüzeyli zemin kaplama malzemesidir. Yüksek derecede mekanik ve kimyasal aşınma dayanımına sahip, temizlenmesi kolay, zemin kaplama sistemidir.

2. Uygulama

I. Yüzey Hazırlığı ;

Mevcut beton yüzey kaplamaya geçilmeden önce mekanik yolla pürüzlendirme yapılacaktır. Pürüzlendirme Shut Blast veya rotatiger makinası ile yüzeyden letans tabakası arındırılacak şekilde olacaktır. Pürüzlendirme sırasında çıkacak toz, vakumlu süpürgeyle alınacak ve tüm yüzey temizlenecektir. Aşındırma sonrasında ortaya çıkacak yüzeyde bozuk satırlar, astar malzemesinin içerisine, 1'e/8 oranında kuvarz kum girilerek hazırlanacak mortar karışımıyla doldurulacaktır.

II. Astarlama;

Astar malzemesi epoksi esaslı yüzeye emprenye olabilen, üç bileşenli, düşük vizkoziteli bir astar olacaktır. Gerekli alt yüzey çalışmaları bittikten sonra, ortam sıcaklığının tüm uygulama boyunca minimum +12 °C'nin üzerinin olduğu zamanda uygulanacaktır.

Astar uygulama prosedürünün gerektirdiği, ürün teknik bilgi föyünde ifade edilen karışım oranına uyularak, uygun karıştırıcı yardımıyla, düşük devirde (400-500 rpm) karıştırılmış astar malzeme, yüzeye 550 gr/m² sarfiyatla, içerisine 1-1 oranında 0,1-0,3 kum girilerek, yüzeye mala ile tatbik edilir. Malzeme henüz prizini alamamışken üzerine 0,2-0,5mm 2,00 kg/m² kum serpilir.

III. Ara Kat ;

Ara katların uygulanması öncesinde, daha önceden yapılmış astar kat üzerine serpilmiş kumun fazlası zeminden süpürülür. Ara kat malzemesi uygulaması geçmeden önce, ara kat malzemesi yine teknik bilgi föyünde ifade edilen karışım oranlarına uyularak, epoksi esaslı üç bileşenli tekstür yüzeyli malzemesi kumlu astar üzerine 800/gr m² sarfiyatla uygulanır.

IV. Ana Kat;

Ara kat uygulaması bittikten 1 gün sonra ana kat uygulamasına geçilecektir. Ana kat malzemesi epoksi esaslı üç bileşenli tekstür yüzeyli malzemesi teknik bilgi föyünde belirtilen malzeme ile karışım oranına uyularak, 2,300 gr/ m² sarfiyatla içerisine 665 gr 0,1-0,3 mm kum girilerek yüzeye mala ile tatbik edilip, üzeri kirpi rulo ile taranarak hava kabarcıkları çıkarılıp sistem tamamlanır.

V. Sarfiyatlar;

YKS- Mastertop BC 370 (4mm)		
AMAÇ	MALZEME	SARFIYAT (m2)
Astar	epoksi esaslı yüzeye emprenye olabilen, üç bileşenli, düşük vizkoziteli bir astar	0,550
Dolgu Kumu	0.1–0,3mm Silis kumu	0,550
Serpme Kumu	0,2-0,5mm Silis kumu	2,00
Pore Sealer (Ara Kat)	epoksi esaslı üç bileşenli tekstür yüzeyli malzemesi	0,800
Kaplama	epoksi esaslı üç bileşenli tekstür yüzeyli malzemesi	2,30
Dolgu Kumu	01-03mm Silis kumu	0,665

3. Kullanılacak Epoksi Malzemesinin Teknik Dökümanı

Teknik Özellikleri

Karışım Oranı 4:1 (ağırlıkça)
Yoğunluk (20°C) 1,4 gr/cm³
Viskozite (23°C) 1600 mPa.s
Üzeri Kapanabilme (20°C) min 12 saat max 24 saat
Tava ömrü (23°C) Min 30 dakika
Basma Mukavemeti 60–80 N/mm² DIN 53504 (katılan dolgu malzemesine bağlı olarak)
K.r.n. Tamamlama (20°C) 48 saat sonra üzerinde yürünebilir.
7 gün sonra mekanik yüklere ve kimyasal maddelere dayanır.

Renk çeşitli Ral renklerde

4. Derz ve süpürgelik

Kaplamanın duvar ve kolon birleşim yerlerine, 5x5 cm kalınlığında epoksi mortar harcı ile radius formunda epoksi süpürgelik uygulaması yapılacaktır. Epoksi mortar harcı çift bileşenli solventsiz astar ile silis kumunun 1/7 oranında karıştırılarak yapılacaktır.

Derzler kaplama yapıldıktan sonra taşıyıcı sistemin akslarından ve soğuk derz yerlerinden kesilip, poliüretan esaslı mastik ile dolgusu yapılacaktır.

5. Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- Uygulamada, ortam ve yüzey sıcaklığı +10°C'nin altında ya da +30°C'nin üzerinde ise, uygun sıcaklıklar beklenmelidir. Ayrıca aşırı sıcak, yağışlı veya rüzgârlı havalarda uygulama yapılmamalıdır.
- Uygun sıcaklıklarda yapılacak uygulamalarda, kullanılacak malzemeler, 1 – 2 gün önceden uygulama alanına getirilip depolanmalı ve ortam şartlarına uyum sağlaması sağlanmalıdır.
- Aşırı soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ısıtıcılar yardımı ile ortam ve zemin sıcaklığının

artırılması sağlanmalı, malzemenin işlenebilirliğinin artırılması için, ambalajlar +20 - +25°C'de şartlandırılarak kullanıma hazır hale getirilmelidir.

- Epoksi zemin sistemleri, uzman uygulamacılar tarafından uygulanmalıdır.

Reçine esaslı sistemlerin çalışma ve reaksiyon süreleri, ortam ve zemin sıcaklığından ve havadaki bağıl nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kimyasal reaksiyon yavaşlar, bu da kullanma süresini, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Aynı zamanda viskozite yükseldiğinden sarfiyat artar. Yüksek sıcaklıklar, kimyasal reaksiyonu artırır ve yukarıda belirtilen zamanlar buna bağlı olarak kısılır. Malzemenin tamamının kürünü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı, izin verilen minimum sıcaklığın altına düşmemelidir. Kaplamanın tamamlanmasından sonra, kaplama en az 24 saat direkt su temasından korunmalıdır..

- Uygulama yapılırken bağıl nem %75 i aşmamalıdır.
- Yapılacak beton yüzey, perdahlı düzgün yüzeyli olmalıdır.

6. Kaplamanın Kullanımı

Yapılacak kaplama 48 saat sonra insan trafiğine, 7 gün sonra araç trafiğine açılacaktır. Kaplama idarece belirtilen ral renginde yapılacaktır.

7. Gerekli Makine Departmanı

- Shot Blust makinesi
- Freze makinesi (Rotatiger makinesi)
- Elmas Uçlu vakumlu silim makinesi
- Endüstriyel elektrik süpürgesi
- Derz kesim makinesi
- Avuç tipi zımpara makinesi
- Yüzey zımpara makinesi (match)