



I. KAPSAM

İŞİN TANIMI:

Panagro Et Süt Entegre tesislerinde ve Panagro'ya ait Aslım çiftliği, Taşağıl çiftliği ve Rendering tesislerinde ilave yapılacak olan tesislere ait yada mevcut tesisi içerisinde yer değişikliği nedeni ile elektrik ve otomasyon işlerinin şartnamede belirtildiği şekilde yapılması.

Bu şartnamenin kapsamını oluşturan bileşenler:

1. GENEL ELEKTRİK-OTOMASYON TESİSATI İŞLERİ:

Panagro Et- Süt Entegre Tesisi kampüs alanı, Aslım Çiftliği, Taşağıl Çiftliği ve Rendering Tesisi vb. Panagro'ya bağlı tesislerde kuvvet-aydınlatma-haberleşme-otomasyon için gerekli tesisat işlerinin yapılması. Malzemeler işveren tarafınca temin edilecektir.

2. DİĞER İŞLER:

Yukarıdaki tesisat işlerinin gerçekleştirilmesi için gerekli her türlü kaynak (argon veya ark kayanağı), demir imalatı, kazı ve delik açma işleri.

II. GENEL ŞARTLAR

1. TANIMLAR:

- İŞVEREN :Panagro Tarım Hay. Gıda San. Tic. A.Ş.
YÜKLENİCİ :İhale konusu işi yapacak olan gerçek veya tüzel kişi
İSTEKLİ :Teklif hazırlayan gerçek veya tüzel kişiler.

2. TEKLİF VERME ŞEKLİ:

Teklif aşağıdaki belgelerden oluşur:

2.1. YETERLİLİK DOSYASI:

Yeterlilik dosyası içinde şu belgeler bulunmalıdır:

- İsteklinin kimlik ve adres bilgileri,
- Noter imza sirküleri,
- İlgili meslek odası kayıt belgesi sureti,
- İsteklinin uzmanlığını belgeleyen resmi belgeler, eğitim kurs sertifikalarının ve mesleki belgelerin suretleri,
- Diploma sureti,



ŞARTNAME/SÖZLEŞME
GENEL ELEKTRİK-OTOMASYON
TESİSATI İŞLERİ

- e) İsteklinin iş deneyimini belgeleyen resmi belgeler ve referans listesi,
- f) İsteklinin sigortalı olarak çalıştırdığı teknik personellere ait belgeler (mühendis, tekniker, teknisyen, usta),
- g) İsteklinin kendisine ait marka ve modelleri belirtilmiş ölçü aletlerinin listesi (topraklama meggeri, izolasyon meggeri, enerji analizörü, lüx metre, ...),
- h) Araç ve donanım listesi,
- ı) İştigal süresi bildirimi,

2.2. FİYAT ZARFI:

Fiyat zarfı kapalı olarak verilecektir. Şartname ekinde yer alan teklif birim fiyat cetvelinin tamamı doldurulacaktır. Teklif birim fiyat cetvelinde gerçekleşmesi muhtemel ancak miktarı belirtilmemiş kalemler de teklif edilmelidir. Ekli listedeki miktarlar sözleşmeye esas bir tutarın oluşması için verilmiş olup ödemeler gerçekleşen pozlar için gerçekleşen rakamlara göre yapılacaktır.

2.3. TEKLİFLERİN DEĞERLENDİRİLMESİ:

- a) Teklifler değerlendirilirken yeterlilik dosyasındaki verilerin yanı sıra isteklinin daha önce işverene yaptığı işlerdeki tutumu ve iş programına uyup uymadığı da dikkate alınacaktır. Yeterli bulunmayan firmanın teklif zarfı açılmayacaktır.
- b) Yeterli bulunduğu halde olağandışı düşük/yüksek fiyat teklifi verilmesi durumunda bu teklifler değerlendirme dışı bırakılacaktır.
- c) Teklif birim fiyat cetvelinde gerçekleşmesi muhtemel ancak miktarı belirtilmemiş kalemler için miktarı belirtilen benzer işlere göre afaki yüksek fiyat veren isteklilerin teklifleri değerlendirilmeyecektir.
- ç) İhaleyi kazanan firma yazılı olarak sözleşmeye davet edilecektir. Firma belirtilen süre içinde sözleşme imzalamaya gelmezse geçici teminatı irat kaydedilecektir.

2.4. SÖZLEŞME:

Bu şartname/sözleşme istekli ve işveren yetkilileri tarafınca imzalandığında sözleşme hüviyeti kazanır. Sözleşmede bütün pozlar için fiyat teklifi yazılacaktır. Ancak ödemeler gerçekleşen pozlara ve gerçekleşen miktarlar üzerinden yapılacaktır.

Sözleşme aşamasında; Taşeron, müteahhit, alt işverenlerden iş sağlığı ve güvenliği hususunda, İSG birimine verilmek üzere istenen belge ve dokümanlar

1. Çalışanların sağlık raporları
2. (Varsa) Yemekhane ve çay ocaklarında çalışanların portör muayeneleri
3. (Varsa) Metal işlerinde çalışanların tetanos aşılarının yapıldığına dair kayıtları
4. Çalışanların iş sağlığı ve güvenliği eğitimlerini aldığına dair belgeler
5. (Varsa) Kaldırma araçlarının periyodik kontrol belgeleri



ŞARTNAME/SÖZLEŞME
GENEL ELEKTRİK-OTOMASYON
TESİSATI İŞLERİ

6. (Varsa) Kompresör, hava tankları, basınçlı kapların kontrol belgeleri
7. Risk değerlendirmesi raporları
8. Çalışma talimatları
9. (Varsa) İş makinası kullananların operatörlük belgeleri/ Sürücü belgeleri
10. Kişisel koruyucu donanımlarının verildiğine dair zimmet tutanakları
11. Aylık SGK bildirgesi
12. İş Güvenliği Uzmanı tarafından alınacak sıcak ve ısıtıl işlem, bakım onarım, elektrik çalışmaları, yüksekte çalışma, kimyasal maddelerle çalışma kontrol formları
13. Çalışanların mesleki eğitimlerine ait dokümanlar (teknikerlik, teknisyenlik, ustalık, kalfalık, çıraklık vb.)
14. İş sağlığı ve güvenliği mevzuatına, uyulacağına dair taahhüname.

III. İŞ PROGRAMI, İŞ TARİFİ VE İŞİN ESASLARI

1. İŞE BAŞLAMA VE BİTİRME:

Sözleşme imzalandıktan sonra İşveren'in vereceği programa göre işe başlanacaktır. İşin en son bitiş tarihi: 31 Aralık 2015

2. İŞ PROGRAMI:

2.1. GÜNLÜK PROGRAM:

Her gün iş bitimine yakın ertesi gün çalışılacak güzergah hakkında işveren teknik yetkilisinden bilgi alınacak, ertesi gün uygulama buna göre yapılacaktır. Uygulama esnasında güzergâhı engelleyen şeyler varsa işveren teknik yetkilisine bilgi verilecektir. Boruların ve kablo kanallarının tespiti hakkında işveren teknik yetkilisi ile istişare yapılacaktır. Aynı günün sonunda yapılan işler ile ilgili işveren yetkilisine rapor sunulacaktır.

2.2. HAFTALIK PROGRAM:

İşveren teknik yetkilisi her Cuma günü mesai bitiminde gelecek haftanın iş programını yüklenici teknik yetkilisine verecektir. Yüklenici bu programı uygulayıp başarı ile bitirmekle yükümlüdür. İşveren ve yüklenici teknik yetkilileri her Cuma günü öğleden sonra geçen haftanın uygulama başarı durumunu değerlendirecektir. İş programının haftalık başarısında eksiklik varsa işi hızlandırmak için gerekli tedbirler alınacaktır.

2.3. TEKNİK UYGULAMA SORUMLUSU:

Yüklenici işyerinde daimi olarak teknik uygulama sorumlusu sıfatıyla bir elektrik mühendisi görevlendirecektir. Bu mühendis aynı zamanda hem mevzuatın yüklediği sorumlulukları alacak hem de yüklenicinin şantiye şefi olarak yetkili olacaktır.

2.4. GEREKLİ PERSONEL:



ŞARTNAME/SÖZLEŞME
GENEL ELEKTRİK-OTOMASYON
TESİSATI İŞLERİ

İşyerinde bulunması gereken personel:

- a) 1 adet Şantiye Şefi (Teknik Uygulama Sorumlusu) olarak
- b) 1 adet elektrik teknisyeni
- c) 1 adet kaynak teknisyeni
- ç) işin durumuna göre yeteri sayıda yardımcı personel
- d) gerekli araçlar

2.5. GEREKLİ DONANIM:

- a) Taşıma araçları
- b) Kaynak makineleri (Argon ve Ark kaynağı)
- c) Takım dolapları/sandıkları (kilitlenebilir)
- d) El aletleri
- e) Ölçü aletleri
- f) Sabit ve seyyar iskeleler
- g) Güvenlik donanımı
- h) Kişisel koruyucular (kaynak maskeleri, gözlükler, eldivenler, elbiseler, koruyucu ayakkabılar vb)
- i) İlk yardım malzemesi

3. MONTAJ:

3.1. GENEL MONTAJ KURALLARI:

- a) Gerekli her türlü kablo, kablo kanalı, kablo muhafaza borusu, kaynak elektrodu işveren tarafınca temin edilip yükleniciye belge ile teslim edilecektir.
- b) Malzemelerin işveren ambarından alınıp montaj mahalline getirilmesi, her türlü kaldırma/indirme, yükleme/boşaltma, ayarlama, tespit etme, sıkıştırma işleri yüklenici tarafınca yapılacaktır. Yükleniciye teslim edilen malzemelerin kaybolması yada çalınması durumunda yüklenici sorumlu tutulacak ve kaybolan yada çalınan malzemenin bedeli yükleniciye fatura edilecektir.
- c) Montaj için gerekli olabilecek her türlü sabit ve hareketli iskele, güvenlik donanımı, el aletleri, ölçü aletleri, kaynak makineleri, takımlar vb donanımın işyerinde temini, muhafazası ve kullanılması yükleniciye aittir.



ŞARTNAME/SÖZLEŞME
GENEL ELEKTRİK-OTOMASYON
TESİSATI İŞLERİ

d) Üretim alanları içerisinde ihtiyaç halinde kullanılacak olan men-lift'ler İşveren tarafından temin edilecek olup, men-lift ile çalışma durumu en az 2 gün öncesinden İşveren tarafından tedarik edilmesi için İşveren yetkilisine bildirilecektir.

e) Tesislerde dikili halde bulunan 25 m'lik direklerde armatür montajı&demontajı hallerinde vinç tedarigi İşveren'e aittir.

3.2. KABLO BORULARI:

Saha cihazlarının ve küçük güçlü motorların besleme ve sinyal kablolarının fabrika içindeki panellerde, çelik yapı elemanlarında vb tespiti ve taşınması için paslanmaz borular kullanılacaktır. Bu boruların panellere tespiti için özel paslanmaz malzemeler kullanılacaktır. Boruların çelik yapı elemanlarına tespiti için gerekli parçalar işveren tarafınca temin edilecektir. Ayrıca saha içerisinde bulunan exproof ortamlarda çalışılması gerektiği hallerde exproof ortam çalışma standartlarına uyulacak, bu ortamlar için gerekli olan exproof malzemeler İşveren tarafından temin edilecektir.

3.3. KABLO KANALLARI:

Kablo kanallarının montajı için mümkün olduğunca kendi aksesuarları kullanılacaktır. Montaj aksesuarlarının çelik yapı elemanlarına tespiti kurt ağızı mungeleri ile yapılacak ve her 1,5 metrede bir tij ile çelik askı sistemine taşınacaktır. 1,5 metrede bir askı için çelik bulunmadığı durumlarda "c" rayı kullanılarak tavaların taşınması sağlanacaktır. Kaynatılan veya kesilen yerler varsa bu kısımlar tel fırça ile temizlenip iki kat boyanacaktır. Boya ve tavalara ait malzemeler işveren tarafınca temin edilecektir. Üretim alanları içerisinde dikey kablo inişleri için A304 paslanmaz tel tavalar kullanılacak olup malzeme İşveren tarafından yükleniciye verilecektir. Mahal ortasından yapılacak olan inişlerde tel kablo taşıyıcılarını taşımak için paslanmaz support yaptırılacak olup, tel kablo taşıyıcıları duvar tespit elemanları ile bu supportlara argon kaynak ile kaynatılarak taşınacaktır. İhtiyaç olan supportlar da işveren Yüklenicinin işverene bildirmesi üzerine İşveren tarafından temin edilecektir. Duvardan inişlerde ve mahal ortasından supportla yapılan inişlerde tava ebatlarının 2 katı ölçülerinde dikdörtgen rozet delikleri açılacak olup bu delikler paslanmaz rozet ile rozetlenecektir. İhtiyaç olunan bu rozetlerde yine işveren tarafından temin edilecektir. Açılan rozet yerlerinden kablo çekim işi bittikten sonra kablonun geçtiği yer haricinde kalan kısımlar panel üzerinden galvaniz yada sac ile silikonla tavan paneline yapıştırılacak ve dört köşesinden vidalanacaktır. Ayrıca kablonun geçtiği kısımda kalan boşluklar da silikon ile doldurularak mahal içine olabilecek her türlü sızdırma engellenmiş olacaktır. Kullanılacak olan bu galvaniz yada sac parça temini ise Yüklenici tarafından sağlanacaktır.

3.4. KABLolar:



ŞARTNAME/SÖZLEŞME
GENEL ELEKTRİK-OTOMASYON
TESİSATI İŞLERİ

Montajı yapılacak tüm kablolar işveren tarafınca temin edilip ambarda yükleniciye teslim edilecektir. Kablolar yükleniciye teslim edildiği andan itibaren sorumluluğu yükleniciye ait olacak, verilen kabloların başına bir hal gelmesi durumunda zarar yükleniciye rücu edilecektir. Kabloların montajı esnasında kabloların hasar görmemesi için azami dikkat gösterilmelidir. Kablo büküm yarıçapları konusunda katalog değerlerine riayet edilmelidir. Kablo montajı esnasında yeteri kadar iş gücü kullanılmalıdır. Kablolar çok uzun boylarda sürüklenmemelidir. Kablo uç bağlantıları verilen bağlantı şemalarına göre yapılacaktır. Tesiste alüminyum kablo kullanılması gerektiği yerlerde kablo uç bağlantıları için friksiyon kaynaklı alüminyum-bakır pabuçlar kullanılacak olup pabuçlar için gerekli olan özel pabuç pensesi ve alüminyum çeneler işveren tarafınca yükleniciye tutanakla teslim edilecektir. Alüminyum kablolarda kullanılacak olan friksiyon kaynaklı pabuçlarla ilgili aşağıdaki kurallara gerekli tüm özen gösterilecek, gösterilmediği takdirde eski pabuçlar kesilip yerine yeni pabuçlar kullanılacak ve bu pabuçları Yüklenici temin edecektir.

- 1 kV ta kullanılacak olan bu pabuçların montajında mutlaka , oksitlemeye karşı ilave korumalar sağlayan ve içerisinde çinko kromat kristalleri barındıran SARI MACUN ile birlikte kullanılacaktır.
- Kablo uçlarına pabuçlar takılmadan önce ızalasyonu kablo pabuç boyuna göre açılmış olan iletken üzerine sarı macun uygulanacak ve bundan sonra pabuç takılacaktır.
- Kablolarında kullanılacak olan 150 mm² kesitteki kablo pabuçlarının preslenmesinde 150 mm² Alüminyum pabuç sıkmaya uygun özel kalıplar kullanılacaktır. Kullanılacak olan kalıplar Cu kablolarda kullanılan 150 mm² kalıplar olmamalıdır.
- Takılan pabuçlar İşveren tarafından verilen orijinal hidrolik pabuç sıkma pensleri ile aşağıdaki şekil dikkate alınarak ne çok fazla nede çok düşük, olması gerektiği kadar ve sayıda preslenip sıkılarak işlem tamamlanacaktır.



- Panolarda yapılacak bütün elektriksel bağlantılarda kablo pabucuna ve şalter bağlantı aparatı ile akım taşıma kapasitesine uygun çelik cıvata ve somunlar kullanılacaktır. Kullanılacak cıvata ve somunların bağlantılarında her iki tarafa da mutlaka çelik pullar ile birlikte yaylı çelik rondelalar konulacaktır. Yapılacak olan bu bağlantılarda cıvata ve somunlar, kablo pabucuna ve bağlantı



ŞARTNAME/SÖZLEŞME
GENEL ELEKTRİK-OTOMASYON
TESİSATI İŞLERİ

cıvatasına uygun torkta tork anahtarı ile sıkılacaktır. Başka şekilde yapılacak olan montajlara izin verilmeyecek ve yapılmış olanlar söktürülerek yeniden yaptırılacaktır.

Ayrıca çekilen her kablo pano tarafı ve cihaz tarafında olmak kaydı ile her 30 metrede bir işverenin vereceği etiketler ile etiketlenecektir. Kabloların dikeyde kablo taşıyıcılara bağlantılarında çelik klips kullanılacak olup çelik kablo bağları ve gerektiği yerde plastik kablo bağları yüklenici tarafından temin edilecektir. Yeni çekilen her kablounun izolasyon testlerini Yüklenici yapacak olup iş bitiminde İşverene teslim edecektir.

4. İŞİN DENETİMİ:

İşin denetimi işveren teknik yetkilisi tarafınca yapılacaktır. Bu denetimde dikkate alınacak ölçütler aşağıda maddeler halinde verilmiştir. İşin denetimi esnasında aşağıdaki hususlara riayet edilmediği tespit edilirse şantiye şefi önce sözlü olarak uyarılır, uygunsuzluk devam ederse yazılı olarak uyarılır. Yazılı uyarıdan sonra 5 gün içinde uygunsuzluk düzeltilmezse işveren sözleşmeyi tek taraflı olarak fesheder ve yüklenici kesin teminatı irat kaydedilecektir. O tarihe kadar yapılan montaja ait hak ediş miktarı ise yükleniciye ödenecektir.

4.1. Yüklenici verilen işleri planlanan zamanda yapmakla yükümlüdür. Ancak işveren montajda kullanılacak borular, kanallar ve kabloları önceden temin edip zamanında montaj için yükleniciye teslim etmekle yükümlüdür.

4.2. İş güvenliğine riayet

4.3. İş yeri kurallarına riayet

4.4. Temizliğe riayet

4.5. Sigorta

4.6. İşçilik kalitesi (kaynak kalitesi, sökme/takma işlerinde sağlamlık, düzenli çalışma, monte edilen malzemelerin düzgün görünmesi vb)

4.7. Malzemenin özenli kullanımı, malzemeye hasar vermeme, malzemenin israf edilmemesi

5. KALİTE KONTROLÜ:

5.1. MALZEMENİN ÖZENLİ KULLANIMI:

Taşıma veya montaj esnasında çizilen, ezilen, kesilen, yanan vb. şekilde hasar gören malzemenin yenisi yüklenici tarafınca yeni olarak temin edilip monte edilecektir.

5.2. KAYNAK KALİTESİ:



Kaynak yerleri önceden kazınıp temizlenmeli, kaynaklarda kabarma, aşırı yanma ve çatlama engellenmelidir. Argon kaynağı yapılan yerlerinin kaynaktan sonra asit ile temizliği yapılacaktır.

5.3. DÜZGÜN MONTAJ:

Monte edilen boru, kanal ve kabloların hizalarına dikkat edilmeli. İşveren tarafından kontrolü sonrasında beğenilmeyen montajlar hiçbir bedel ödenmeden yüklenici tarafından işverenin istediği şekilde düzeltilecektir.

5.4. BOYA:

Kaynak ve kesim yapılan yerlerinin çapakları iyice temizlenip iki kat boya ile boyanacaktır.

5.5. SIKI TESPİT:

Cıvatalı bağlantılar uygun anahtarlarla ve uygun torkla sıkılmalı ve mühürlemesinin yapılması gerekmektedir.

IV. YÜKLENİCİNİN DİĞER SORUMLULUKLARI

1. İŞYERİ KURALLARI:

1.1. Yüklenici personeli firmanın logosunu taşıyan iş elbisesi giymek zorundadır. Firma logosuz personeller ve işverenin üretim alanlarındaki kurallarına uymayan personeller sahadan çıkarılacaktır.

1.2. İşyerine giriş çıkış yapacak yüklenici personelinin fotoğraflı listesi ve araç plaka listesi ilgili teknik yetkilisine ve personel birimine verilecektir.

1.3. İşyeri çalışma saatlerine uyulacaktır. Çalışmanın uzaması gerekirse önceden işveren teknik yetkilisine bilgi verilecek, gerekli izinler alındıktan sonra eğer uygun ise çalışmaya devam edilecektir.

1.4. Yüklenicinin faaliyetleri esnasında çalışanlara veya diğer insanlara, fabrika tesislerine ve çevre verdiği zarar ve ziyanlardan sorumludur.

1.5. Yüklenicinin fabrika tesislerine ve üretime verdiği zarar ve ziyanları tazmin etme yükümlülüğü sözleşme bedeli ile sınırlıdır.

1.6. Yüklenicinin hatalı faaliyeti sonunda insanların zarar görmesi halinde zarar görenle yüklenici hukuki muhatap haline gelir.

2. İŞ GÜVENLİĞİ:



ŞARTNAME/SÖZLEŞME
GENEL ELEKTRİK-OTOMASYON
TESİSATI İŞLERİ

İşlerin yapılması esnasında gereken her türlü iş güvenliği tedbiri alınmalı, yüklenici personeli gereken koruyucuları kullanmalıdır. Bu konuda yetersizlik veya dikkatsizlik tespit edilirse yüklenici yazılı olarak ihtar edilecek ve iş durdurulacaktır. Uygunsuzluk 5 gün içinde düzeltilmezse işveren sözleşmeyi tek taraflı fesheder ve yüklenici kesin teminatı irat kaydedilir. O tarihe kadar yapılan montaja ait hak ediş miktarı yükleniciye ödenir.

3. TEMİZLİK:

Her çalışma günü sonunda işten arta kalan çöpler ve demontaj edilen malzemeler fabrika sahasında gösterilecek olan yere bırakılacaktır. Çalışılan yerlerdeki temizlikler yapılmadığı takdirde yüklenici şantiye şefi yazılı olarak uyarılacaktır. Eğer 5 gün içerisinde yapılan imalatlarda temizlik işlerinin yapılmadığı tespit edilir ise ilgili bölgenin temizliği dışarıdan bir firmaya yaptırılacak ve bu bedel yüklenici hakedişinden düşülecektir.

4. YÜKLENİCİYE AİT MASRAFLAR:

Yüklenici personelinin her türlü ulaşım, barınma, beslenme ve sağlık giderleri yükleniciye aittir. Elektrik temini ise işverene aittir.

V. SÖZLEŞMEYİ TAMAMLAYICI HÜKÜMLER

1. TİCARİ KONULAR:

Ticari konularda genel ticari şartname hükümleri geçerlidir. Teklif birim fiyat cetvelindeki miktarlar sözleşmeye esas bir tutarın oluşması için verilmiş olup ödemeler gerçekleşen pozlar için gerçekleşen rakamlara göre yapılacaktır. Yapılan bir işin birden fazla pozun da kapsamına girmesi durumunda düşük fiyatlı poz uygulanacaktır.

2. SÖZLEŞMENİN SONA ERMESİ, UZATILMASI VE DEĞİŞTİRİLMESİ:

2.1. Sözleşme 31.12.2015 tarihinde sona erecektir.

2.2. Sözleşmenin 31.12.2015 tarihinden önce sona erme koşulları ilgili maddelerde belirtildiği şekilde uygulanır.

2.3. Takvim yılının sonunda yüklenici aynı şartlarla sözleşmenin uzatılmasını isteyebilir. Bu durumda işveren sözleşmeyi uzatıp uzatmamakta serbesttir.

2.4. Sözleşmenin değiştirilmesini gerektiren haller ortaya çıkarsa taraflardan birinin yazılı müracaatı ve diğer tarafın bunu kabulü ile gerekli değişiklik yapılabilir.

2.5. Herhangi bir sebeple yüklenici sözleşmeyi sona erdirmek isterse 30 gün önceden yazılı olarak işverene bildirir. Bu durumda o zamana kadar yüklenicinin hak edişleri hesaplanıp ödenir. Yüklenicinin kesin teminatı ise irat kaydedilir.



ŞARTNAME/SÖZLEŞME
GENEL ELEKTRİK-OTOMASYON
TESİSATI İŞLERİ

3. SİGORTA:

Yüklenicinin işyerinde çalıştıracağı işçileri mutlaka sigorta ettirilmelidir. Sigortasız işçi çalıştırıldığı tespit edilirse bu işçiler işyeri dışına çıkarılır ve yüklenici yazılı olarak ihtar edilir. Aynı durum tekrarlanırsa işveren sözleşmeyi tek taraflı fesheder ve yüklenici kesin teminatı irat kaydedilir. O tarihe kadar yapılan montaja ait hak ediş miktarı yükleniciye ödenir.

4. ALT YÜKLENİCİ:

Yüklenicinin işyerinde alt yüklenici ile çalışması gerekirse yüklenici için öne sürülen tüm şartlar aynen alt yüklenici için de geçerlidir. Yüklenici alt yüklenicinin her şeyinden işverene karşı sorumludur. İşin tamamı veya büyük kısmı alt yüklenicilere yaptırılamaz.

5. ANLAŞMAZLIKLAR:

Bu şartname/sözleşmenin anlaşılması ve uygulanması ile ilgili ihtilafların çözüm yeri Konya mahkemeleridir.

6. ÖDEME ŞEKLİ:

Şubat, nisan, haziran, ağustos, ekim ve aralık aylarının son günü hak edişler yapılır. Hak edişin işveren tarafından onayına müteakip ödemeler yapılır. Hak ediş raporları öncesinde sahada bitirilen işlerin ölçülmesi işveren ve yüklenici teknik yetkililerinin ortak çalışması ile yapılır. Hak ediş raporları yüklenici şantiye şefi tarafınca hazırlanıp onaya sunulur.

7. İMZALAR:

Bu sözleşme, yüklenici ve işvereni temsile yetkili aşağıda imzaları bulunanlar tarafından imzalanarak taraflarca kabul edilmiştir.

TARİH:...../...../.....

YÜKLENİCİ ADINA

İŞVEREN ADINA