

PVC Mikser Teknik Şartnamesi

Üretim Kapasitesi 5-6 şarj/saat

1. Isıtıcı Mikser

1.1 Mikser Kazanı

- ☐ İç cidar 10 mm AISI 304 paslanmaz çelik
- ☐ Taban sacı 10 mm AISI 304 paslanmaz çelik
- ☐ Dış cidar 5 mm siyah sac
- ☐ Malzemenin temas ettiği iç yüzeylerde özel parlatma işlemi
- ☐ Tas olarak tabir edilen mikserin taban bölümü karışımın sıkışma ve kasma yapmaması için geniş radiuslu olarak üretilmelidir.
- ☐ 2 adet karışım proses anlık sıcaklığı görmek için termokupl
- ☐ Mal boşaltma boğazı tam olarak ısıtıcı kazana oturmuş olup son derece mükemmel izolasyon sağlanmalıdır.

1.2 Mikser Kapağı

- ☐ Kapak AISI 304 paslanmaz çelik
- ☐ Malzemenin temas ettiği iç yüzeylerde özel parlatma işlemi
- ☐ Mikser kapağı yatay olarak açılmaktadır. Üzerindeki özel sviç ile güvenlik önlemi alınmalıdır.
- ☐ Silikon keçe ile toz yalıtımı uygulanmalıdır.
- ☐ Kapak üzerinde;

Kapak kilitleri

Nem alıcı için bağlantı

- ☐ Mikser kapağı üzerindeki girişler Alıcı ile birlikte karar verilip karar verilen ölçülere göre üretilcektir.

1.3 Mikser Ana Mili ve Keçeleri

- ☐ Gres yağlı çift rulmanlı yataklama
- ☐ Rulman konumlanmasına göre aşırı yükten bozulma ve dağılma olmamalıdır.
- ☐ Isınmalara dayanıklı çift odacıklı gres yuvaları
- ☐ Kasnak hareketi V kayışlar vasıtası ile iletilmelidir.

1.4 Mikser Motoru

- ☐ 200 kW AC IE2 enerji verimli motor
- ☐ Frekans İnvertör kontrollü
- ☐ 4 kutuplu motor
- ☐ IP 55 koruma standardı ve V1 flanş
- ☐ Motor mili üzerinde kasnak ve V kayışlar ile bağlı olmalıdır.

1.5 Mikser Platformu

- ☐ Mikser kazanı ve motoru bir şase üzerine oturmalıdır.
- ☐ Şase son derece güçlü sarsıntı yapmayacak şekilde üretilmelidir.

1.6 Karıştırıcı Bıçak Seti

- ☐ Pappenmeier tip AISI 304 paslanmaz malzemeden üretilmelidir.
- ☐ Yumuşak ve Rijit PVC formülasyonları için dizayn edilmelidir.
- ☐ Robot ile tungsten karbür kaplanıp sertleştirilmelidir.

1.7 Isıtıcı Mikser için Teknik Data

- ☐ Toplam Kapasite 1000 l
- ☐ İç Cidar Malzemesi: Paslanmaz Çelik, AISI 304
- ☐ U-PVC için belirtilen yükleme hacmi 400 kg (yaklaşık 0,5 kg/l yoğunlukta)
- ☐ Belirtilen U-PVC üretim kapasitesi 5-6 şarj/ saat (115 °C)
- ☐ Kurulu Güç: 200 kW AC (Frekans İnvertörlü)
- ☐ Karıştırıcı Bıçak Seti Pappen Meier tip bıçak seti

2. Soğutucu Mikser

2.1 Mikser Kazanı

- İç cidar 5 mm AISI 304 paslanmaz çelik
- Dış cidar 5 mm siyah sac
- Su sirkülasyonu için soğutma ceketleri.

Mikser 2,5 bar su basıncına dayanacak şekilde üretilmelidir.

- Malzemenin temas ettiği iç yüzeylerde özel parlatma işlemi
- 1 ad. termokupl anlık ısı ölçmek için
- Pnömatik mal boşaltma boğazı otomatik kelebek vanalı (çift çıkışlı)
- AISI 304 mamul etkili ve homojenize soğutma sağlayan pervaneler
- Gerekli durumda hammadde konması için giriş deliği

2.2 Mikser Kapağı

- İç cidar AISI 304 paslanmaz çelik
- Dış cidar siyah sac
- Su sirkülasyonu için soğutma ceket.

Mikser 2,5 bar su basıncına dayanacak şekilde üretilmelidir.

- Malzemenin temas ettiği iç yüzeylerde özel parlatma işlemi
- Güvenlik tertibatlı pnömatik kapak açma sistemi
- Geri dönüşüm malzeme girişi için inlet

2.3 Mikser Mili Keçeleri ve Rulmanlar

- Mikser mili SKF veya FAG marka rulmanlar ile donatılmalıdır.

2.4 Mikser Motoru

- 30 kW enerji verimli IE2 motor
- Soft starter kontrollü
- 4 kutuplu motor
- IP 55 koruma standartı ve B1 tip

2.5 Mikser Mili ve Redüktörü

- Redüktör mikserin yan cephesinde konumlandırılmalıdır.
- Yatay tip mikserler için uzun tip mil

- Karıştırıcı bıçaklar mil üzerine bağlanmıştır

2.6 Soğutma Suyu Sistemi

- Giriş ve çıkış bağlantıları

- Giriş ve çıkışta analog su derecesi göstergeleri

- Girişte su basıncı göstergesi ve su basıncı için güvenlik valfi maks.2 bar

2.7 Soğutucu Mikser için Teknik Data

- Toplam Kapasite 3000 l
- Maksimum Kullanım Alanı 1 şarj
- İç Cidar Malzemesi Paslanmaz Çelik, AISI 304
- Belirtilen U-PVC Üretim Kapasitesi 5-6 şarj / saat (45 – 50 °C)
- Kurulu Güç 30 kW AC (Soft Starter)

3.Otomasyon

– PLC kontrol

– 7” renkli dokunmatik ekran

– CE normlarında elektrik panosu ve etiketleme

4.Diğer Hususlar

- Elek makinesini miksere adapte etmek için soğutucu mikser altına paslanmaz hazen ve besleme vidası eklenmelidir.
- Elek makinası 3000 kg/saate kadar hammadde elemelidir.
- Geri Dönüşüm malzeme girişi için 200 kg. kapasiteli AISI 304 paslanmaz hazne olmalıdır.

Fiyatlandırma:	Birim Fiyat(Euro)	Adet	Toplam Fiyat(Euro)
----------------	-------------------	------	--------------------

PVC Mikser Makinası		1	
---------------------	--	---	--

Nem Alıcı		2	
-----------	--	---	--

Fanlı Toz Filtre		1	
------------------	--	---	--

Eleme Makinası+Besleme		1	
------------------------	--	---	--

Vidası+Hazne			
--------------	--	--	--

Eleme Makinesi		1	
----------------	--	---	--

Geri Dönüşüm Besleme		1	
----------------------	--	---	--

Grubu			
-------	--	--	--